

Pompy monoblokowe IR/IR-M/IRX

Odśrodkowe pompy monoblokowe, normalnie ssące – zabudowa „krótka” - zaprojektowane dla oszczędności miejsca w instalacji. Wymiary korpusu zgodne z normą EN733.



- Konstrukcja typu „back pull-out”, dzięki temu silnik może zostać wysunięty z pompy bez konieczności demontażu z rurociągów.
- W standardzie wał ze stali nierdzewnej AISI431 (stal DUPLEX dla wersji kwasoodpornych) i przewymiarowane, kryte łożyska co zmniejsza hałas i wydłuża czas niezawodnej eksploatacji.
- Hydraulika pompy została zaprojektowana z użyciem oprogramowania CFD, dzięki temu uzyskano wysoką sprawność i pompy są zgodne z aktualnymi normami energii ERP.
- Silniki w standardzie mają możliwość pracy z falownikiem. W wersjach pompy do 15kW istnieje możliwość dostarczenia pompy z bezpośrednio zabudowanym falownikiem (na silniku pompy).
- Silnik elektryczny w klasie izolacji F, klasa szczelności IP55
- Powłoka epoksydowa dla korpusu pompy i silnika – przeznaczona do kontaktu z wodą pitną.
- Producent pomp: SAER, Włochy – markowe i niezawodne urządzenia, realnie produkowane we siedmiu Włoskich fabrykach producenta. Komponenty europejskie.

Typowe zastosowania:

- obiegi cieczy w układach chłodzenia, wentylacji i klimatyzacji
- dostarczanie wody procesowej w przemyśle i gospodarce komunalnej
- rolnictwo, transfer wody i cieczy o niewielkim zanieczyszczeniu

Zakres typoszeregu:

- pompy o mocy w zakresie od 0.37kW do 45kW, klasa sprawności IE3 oraz IE2 (wykonania dostępne dla pomp pracujących z falownikiem)
- silniki 2-biegunowe (2900 obr./min) i 4-biegunowe (1450 obr./min), możliwe nietypowe wykonania napięcia i częstotliwości zasilania dostępne w relatywnie szybkim terminie
- wydajność do 450 m³/godz., ciśnienie pracy do 12.9 bar (parametry maksymalne)
- wyjście tłoczne od DN32 do DN125
- temperatura pracy od -15°C do +90°C (standard), w opcji do 120 °C
- wykonanie materiałowe z żeliwa (standard), brązu morskiego (IR-M) oraz stali kwasoodpornej AISI316L (IRX) i DUPLEX (IRXD).
- dostępne warianty uszczelnienia mechanicznego i uszczelki dla różnych mediów
- oprócz standardowych charakterystyk istnieje możliwość dopasowania pompy „idealnie” do punktu pracy poprzez fabryczne stoczenie wirnika, umożliwia to także pracę z cieczami o podwyższonej gęstości i lepkości

Pompy monoblokowe IR/IR-M/IRX – skrócony opis techniczny

Zakres stosowania:

- Maksymalne ciśnienie w korpusie pompy: 10 bar w standardzie (opcjonalne 16 bar)
- Zakres temperatur pompowanej cieczy: -15°C do +90°C w standardzie (dostępna wersja +120°C)
- Zakres temperatur otoczenia: -10°C do +40°C w standardzie (dostępne wersje dla innego zakresu temperatur)
- Klasa korozyjności C3M (standard), C5M opcjonalnie
- Maksymalna wielkość ciał stałych w cieczy – do 3mm i 85g/m³, w zależności od modelu
- Maksymalny czas pracy na zamkniętym zaworze za pompą: 5 minut
- Możliwa praca w pozycji poziomej lub pionowej (silnik u góry)
- Kierunek obrotów: zgodny z ruchem wskazówek zegara, patrząc od strony napędu

Wykonanie pompy IR – standardowe:

- korpus pompy: żeliwo szare EN-GJL-250
- wirnik: żeliwo szare EN-GJL-250 lub brąz, w zależności do modelu
- wał stal nierdzewna AISI431 (1.4057)
- uszczelnienie mechaniczne dwukierunkowe – dobór w zależności od pompowanej cieczy
- uszczelki EPDM (FPM dla brązu)
- przyłącza kołnierzowe DN PN10/16

Dostępne opcje silnika:

- niestandardowe napięcie i częstotliwość
- zintegrowany falownik dla silników do 15kW
- wbudowany termistor PTC
- zestaw sond PT100 (1 dla uzwojenia + 2 do łożysk)
- grzałka anty-kondensacyjna

**IE2**
HIGH EFFICIENCY**IE3**
PREMIUM EFFICIENCY**ErP**
COMPLIANT