

fluimac[®]

pump solution



COMPASS

POMPY MAGNETYCZNE

Made in
Italy

www.fluimac.com

Pompy magnetyczne to jedno z najbardziej bezpiecznych rozwiązań w przypadku pompowania cieczy agresywnych i drażniących oraz wymagających wysokiej czystości procesów. Zaletą tego rozwiązania jest brak klasycznego uszczelnienia wału. Komora cieczy jest odseparowana od silnika, napęd przenoszony jest za pomocą sprzęgła magnetycznego bez bezpośredniego kontaktu pompa - silnik. Pompy wykonane są z tworzywa metodą wtryskową, takie rozwiązanie jest ekonomicznie i sprawdza się w przypadku typowych rozwiązań.

Pompy magnetyczne serii COMPASS wykonane są z Polipropylenu (PP) lub PVDF i są przeznaczone do pompowania cieczy korozyjnych w ramach odporności w.w. materiałów. Brak uszczelnienia mechanicznego zmniejsza koszty obsługi i eksploatacji urządzeń. Jednocześnie zapewnia bezpieczeństwo pracy. Pompy są przeznaczone do cieczy czystych i niezawierających części stałych w zawieszeniu.

CECHY SZCZEGÓLNE

- obudowa i wirnik z PP / PVDF
- o-ring EPDM (pompy PP)
- o-ring VITON (pompy PVDF)
- panewki PTFEC, wał ceramiczny
- maks. przepływ do 35 m³/godz.
- maks. ciśnienie do 25 m słupa wody
- temperatura: od -5 °C do +90°C
- lepkość: do 200 CPS
- maks. ciśnienie pracy (korpusu): 5 bar
- silniki elektryczne 0,12Kw do 4 kW

INSTALACJA



TYPOWE ZASTOSOWANIE - PRACA Z NAPŁYWEM, POMPY POSIADAJĄ ZDOLNOŚĆ ZASSANIA CIECZY PO ZALANIU - WYMAGA KONSULTACJI

Tylko kilka części składowych
(bardzo prosta i ekonomiczna obsługa)

Tylna obudowa wykonana z tworzywa, profil elipsoidalny, brak strat siły magnetycznej, wykonanie z materiału PP lub PVDF

Korpus pompy z jednego odlewu, wykonany metodą wtrysku z PP lub PVDF

Mocne sprzęgło magnetyczne, zablokowane mechanicznie w obudowie. Zapewniony balans magnetyczny, zmniejsza zużycie panewek i wydzielanie ciepła.

Możliwość zamówienia zestawu WKŁADU HYDRAULICZNEGO w celu szybkiej i sprawnej wymiany

Producent stosuje włoskie silniki, a nie chińskie jak w przypadku konkurencji

O-ring korpusu jako dodatkowe zabezpieczenie przed przeciekami dostępny w 2 opcjach

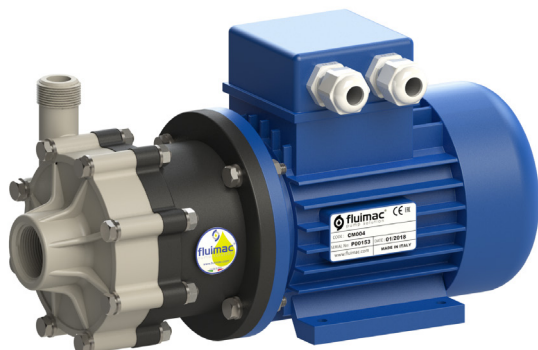
Wymiana wału nie wymaga stosowania specjalnych narzędzi. Łożyska ślizgowe mogą być wykonane z 2 materiałów

- EPDM (standard dla pomp w wykonaniu PP)
- VITON® (standard dla pomp w wykonaniu PVDF)

- PTFEC – CERAMIKA 99,7% (standard)
- CARBON – CERAMIKA 99,7%



PP



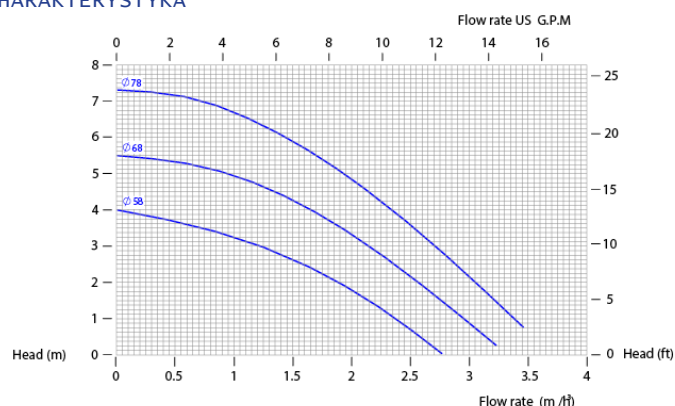
PVDF



Dane techniczne

Przyłącze ssawne	1" GW
Przyłącze tłoczne	1/2" GZ
Wydajność maksymalna	3,5 m³/godz.
Wysokość podnoszenia	7,5 m sł. w.
Lepkość maks.	100 CPS
Temperatura maks. (PP)	+65°C
Temperatura min. (PP)	-5°C
Temperatura maks. (PVDF)	+90°C
Temperatura min. (PVDF)	-10°C

CHARAKTERYSTYKA



Powyższa charakterystyka odnosi się do pracy z medium wodą 20°C, praca z napływem, silnik 2-biegunowy (ok. 2900 obr./min)

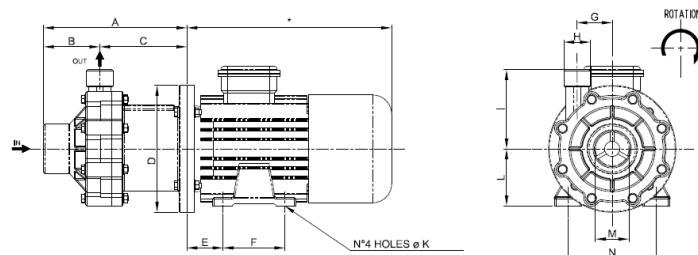
MAKSYMALNA GĘSTOŚĆ CIECZY

WIRNIK	silnik 0,13 Kw
Ø 78 mm	1,2 kg/dm ³
Ø 68 mm	1,5 kg/dm ³
Ø 58 mm	1,8 kg/dm ³

SPECYFIKACJA SILNIKA

TYP	Kw	obr./min
IEC3 56	0,13	2900

WYMIARY



A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	K
114	38,5	75,5	120	36	71	34	1/2"	80	56	1"	90	5,8

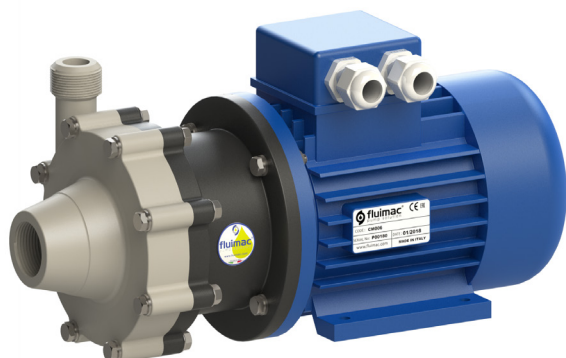
*w zależności od producenta silnika

OZNACZENIE POMPY

MODEL	KORPUS	O-RING	WAŁ + ŁOŻYSKO	WIRNIK	PRZYŁĄCZA	SILNIK	MOC SILNIKA
CM004	P = PP K = PVDF	D = EPDM V = VITON	TA = PTFEC + CERAMIKA 99,7%	78= Ø 78 mm <i>STD</i> 68= Ø 68 mm 58= Ø 58 mm	1 = GWINT BSP (STD) 2 = KOLNIERZ 5 = GWINT NPT	IE = IEC 3PH STD X = ATEX - = BEZ SILNIKA	0,13 = 0,13 Kw <i>STD</i>



PP



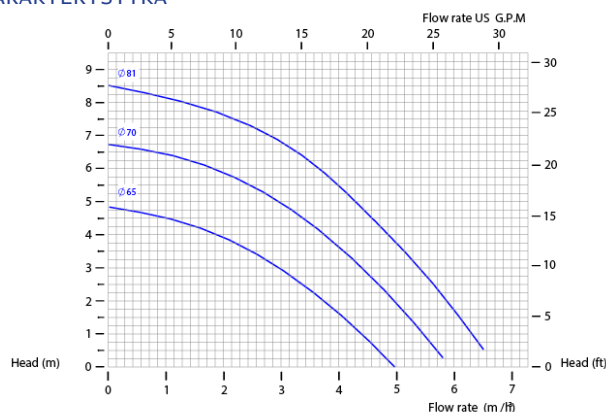
PVDF



Dane techniczne

Przyłącze ssawne	1" GW
Przyłącze tłoczne	3/4" GZ
Wydajność maksymalna	7 m3/godz.
Wysokość podnoszenia	8,5 m. sł. w.
Lepkość maks.	150 CPS
Temperatura maks. (PP)	+65°C
Temperatura min. (PP)	-5°C
Temperatura maks. (PVDF)	+90°C
Temperatura min. (PVDF)	-10°C

CHARAKTERYSTYKA



Powyższa charakterystyka odnosi się do pracy z medium wodą 20°C, praca z napływem, silnik 2-biegowony (ok. 2900 obr./min)

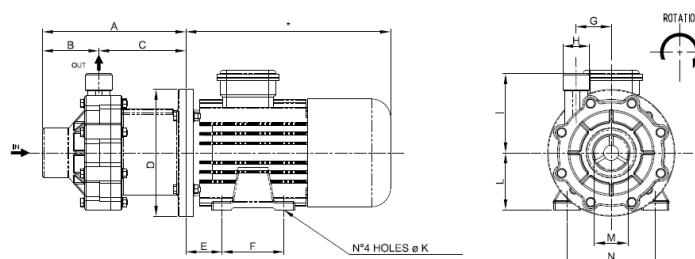
MAKSYMALNA GĘSTOŚĆ CIECZY

WIRNIK	0,25 Kw
Ø 81 mm	1,2 kg/dm3
Ø 70 mm	1,5 kg/dm3
Ø 65 mm	1,8 kg/dm3

SPECYFIKACJA SILNIKA

TYP	Kw	obr./min
IEC3 63	0,25	2900

WYMIARY



A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	K
143	59	84	140	40	80	46	3/4"	91	63	1"	100	7

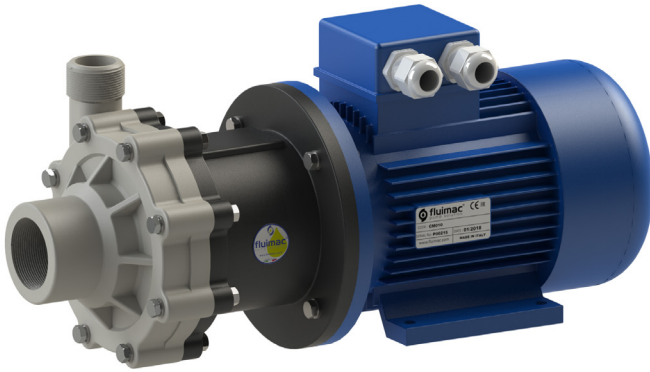
*w zależności od producenta silnika

OZNACZENIE POMPY

MODEL	KORPUS	O-RING	WAŁ + ŁOŻYSKO	WIRNIK	PRZYŁĄCZA	SILNIK	MOC SILNIKA
CM006	P = PP K = PVDF	D = EPDM V = VITON	TA = PTFEC + CERAMIKA 99,7%	81 = Ø 81 mm <i>STD</i> 70 = Ø 70 mm 65 = Ø 65 mm	1 = GWINT BSP (STD) 2 = KOŁNIERZ 5 = GWINT NPT	IE = IEC 3PH STD X = ATEX = BEZ SILNIKA	0,25 = 0,25 Kw <i>STD</i>



PP



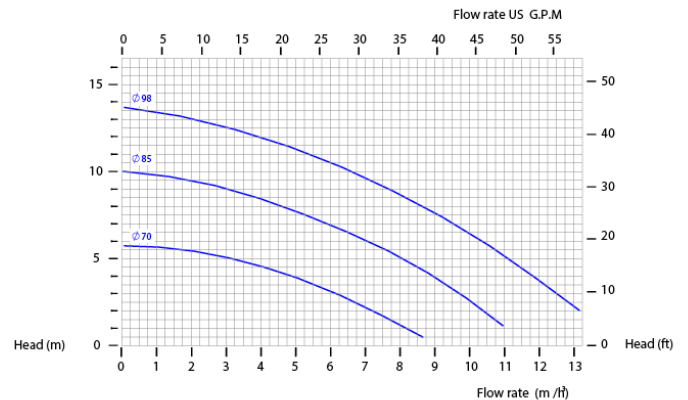
PVDF



Dane techniczne

Przyłącze ssawne	1" 1/2 f
Przyłącze tłoczne	1" m
Wydajność maksymalna	13 m ³ /h
Wysokość podnoszenia	14 mts
Lepkość maks.	200 CPS
Temperatura maks. (PP)	+65°C
Temperatura min. (PP)	-5°C
Temperatura maks. (PVDF)	+90°C
Temperatura min. (PVDF)	-10°C

PERFORMANCE



Powyzsza charakterystyka odnosi się do pracy z medium woda 20°C, praca z naplywem, silnik 2-biegunowy (ok. 2900 obr./min)

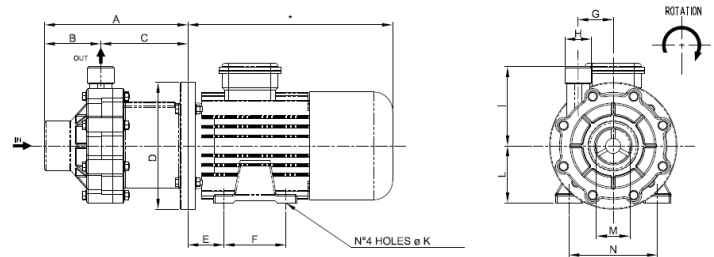
MAKSYMALNA GĘSTOŚĆ CIECZY

WIRNIK	0,55 KW
Ø 98 mm	1,1 kg/dm ³
Ø 85 mm	1,6 kg/dm ³
Ø 70 mm	2,0 kg/dm ³

SPECYFIKACJA SILNIKA

TYP	Kw	obr./min
IEC3 71	0,55	2900

WYMIARY



A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	K
180	70,8	109,5	160	45	90	44	1"	100	71	1"1/2	112	7

*w zależności od producenta silnika

OZNACZENIE POMPY

MODEL	KORPUS	O-RING	WAŁ + ŁOŻYSKO	WIRNIK	PRZYŁĄCZA	SILNIK	MOC SILNIKA
CM010	P = PP K = PVDF	D = EPDM V = VITON	TA = PTFEC + CERAMIKA 99,7%	98 = Ø 98 mm STD 85 = Ø 85 mm 70 = Ø 70 mm	1 = GWINT BSP (STD) 2 = KOŁNIERZ 5 = GWINT NPT	IE = IEC 3PH STD X = ATEX = BEZ SILNIKA	0,55 = 0,55 Kw STD



PP



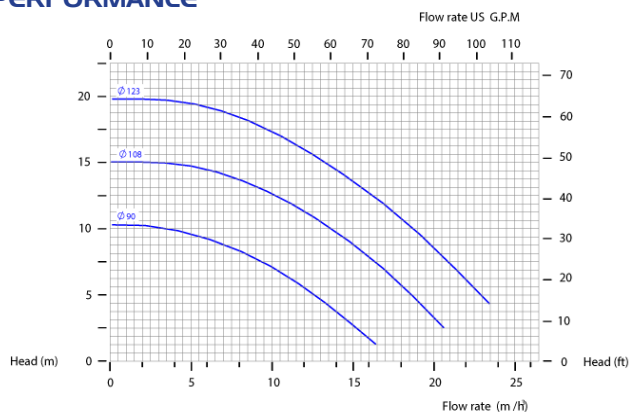
PVDF



Dane techniczne

Przyłącze ssawne	2" f
Przyłącze tłoczne	1"1/4 m
Wydajność maksymalna	23,5 m3/h
Wysokość podnoszenia	20 mts
Lepkość maks.	200 CPS
Temperatura maks. (PP)	+65°C
Temperatura min. (PP)	-5°C
Temperatura maks. (PVDF)	+90°C
Temperatura min. (PVDF)	-10°C

PERFORMANCE



Powyzsza charakterystyka odnosi się do pracy z medium woda 20°C, praca z naplywem, silnik 2-biegunowy (ok. 2900 obr./min)

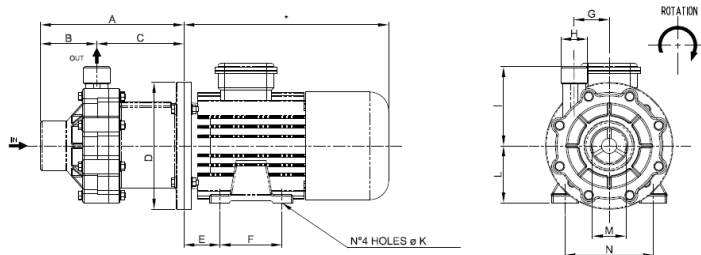
MAKSYMALNA GĘSTOŚĆ CIECZY

WIRNIK	1,5 KW
Ø 123 mm	1,1 kg/dm ³
Ø 108 mm	1,6 kg/dm ³
Ø 90 mm	2,0 kg/dm ³

SPECYFIKACJA SILNIKA

TYP	Kw	obr./min
IEC3 80	1,5	2900

WYMIARY



A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	K
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

231 81 150 200 50 100 62,5 1"-1/4 125 80 2" 125 9,5

*w zależności od producenta silnika

OZNACZENIE POMPY

MODEL	KORPUS	O-RING	WAŁ + ŁOŻYSKO	WIRNIK	PRZYŁĄCZA	SILNIK	MOC SILNIKA
CM015	P = PP K = PVDF	D = EPDM V = VITON	TA = PTFEC + CERAMIKA 99,7%	123 = Ø 123 mm STD 108 = Ø 108 mm 90 = Ø 90 mm	1 = GWINT BSP (STD) 2 = KOŁNIERZ 5 = GWINT NPT	X = ATEX - = BEZ SILNIKA	1,5 = 1,5 Kw STD



PP



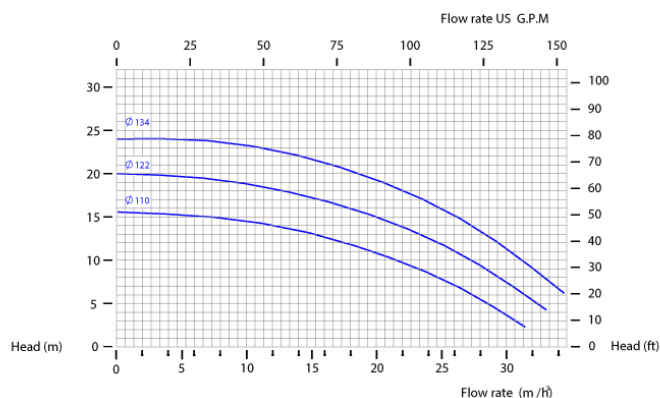
PVDF



Dane techniczne

Przyłącze ssawne	2" f
Przyłącze tłoczne	1" 1/2 m
Wydajność maksymalna	35 m ³ /h
Wysokość podnoszenia	24 mts
Lepkość maks.	200 CPS
Temperatura maks. (PP)	+65°C
Temperatura min. (PP)	-5°C
Temperatura maks. (PVDF)	+90°C
Temperatura min. (PVDF)	-10°C

PERFORMANCE



Powyższa charakterystyka odnosi się do pracy z medium woda 20°C, praca z napływem, silnik 2900 obr./min

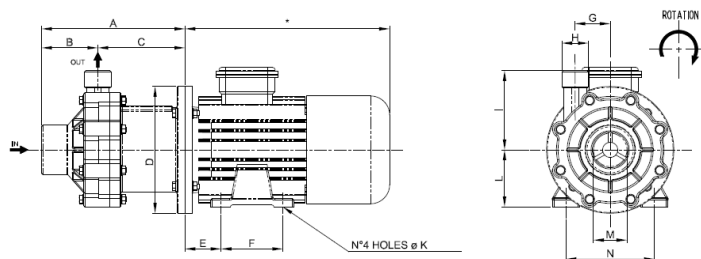
MAKSYMALNA GĘSTOŚĆ CIECZY

WIRNIK	2,2 KW
Ø 134 mm	1,1 kg/dm ³
Ø 122 mm	1,4 kg/dm ³
Ø 110 mm	1,8 kg/dm ³

SPECYFIKACJA SILNIKA

TYP	Kw	obr./min
IEC3 90	2,2	2900

WYMIARY



A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	K
278	91	187	200	56	100	66,5	1-1/2"	140	90	2"	140	10

*w zależności od producenta silnika

OZNACZENIE POMPY

MODEL	KORPUS	O-RING	WAŁ + ŁOŻYSKO	WIRNIK	PRZYŁĄCZA	SILNIK	MOC SILNIKA
CM030	P = PP K = PVDF	D = EPDM V = VITON	TA = PTFEC + CERAMIKA 99,7%	134= Ø 134 mm STD 122= Ø 122 mm 110= Ø 110 mm	1 = GWINT BSP (STD) 2 = KOŁNIERZ 5 = GWINT NPT	IE = IEC 3PH STD X = ATEX - = BEZ SILNIKA	2,2 = 2,2 Kw STD



fluimac®

pump solution

Made in
Italy



FLUIMAC S.r.l.

Via Ticino 2 / 4
21043, Castiglione Olona (VA) - Italy
Tel.:+39 0331 866688
Fax:+39 0331 864870

